



TECNOLOGÍA DE PRECISIÓN PARA EL AGUA

Nuestros equipos cumplen con las necesidades específicas de la industria: **desde la preparación de reactivos, pasando por la separación de sólidos, hasta la validación de parámetros críticos** como humedad, sólidos totales y control microbiológico.



El uso de balanzas de precisión, centrifugas, analizadores de humedad y equipos de preparación garantiza que las plantas de tratamiento, laboratorios ambientales y empresas de servicios puedan cumplir con normativas internacionales, optimizar costos y mejorar la eficiencia de sus procesos. **OHAUS se posiciona como un aliado estratégico en el análisis y control de la calidad del agua.**

Nuestro enfoque es ofrecer instrumentos confiables, fáciles de usar y con respaldo técnico global, que apoyen a los profesionales en la toma de decisiones basadas en datos confiables. **Con OHAUS, la industria del agua cuenta con soluciones de laboratorio e industria que elevan la precisión en cada paso del proceso.**

Balanzas Analíticas y de Precisión

Las balanzas **OHAUS** son esenciales para los laboratorios y plantas que requieren pesajes exactos en la preparación de soluciones estándar y reactivos para análisis de agua. Aplicaciones específicas incluyen la dosificación de sales para calibración de medidores de conductividad, la preparación de soluciones nutritivas para pruebas de crecimiento bacteriano, y el pesaje de sólidos en suspensión. **Los modelos Pioneer PX** ofrecen una solución confiable para tareas rutinarias, mientras que la línea Explorer permite integración con sistemas de gestión de datos, facilitando la trazabilidad exigida en normativas ambientales. **Las Scout SPX/STX, portátiles y compactas**, son ideales para muestreos en campo, permitiendo trasladar el laboratorio directamente a la zona de operación.



Centrífugas Frontier

Las centrífugas demuestran su valor en la separación de fases en el análisis de aguas residuales, potabilización y control microbiológico. En plantas de tratamiento, son utilizadas para concentrar lodos y microorganismos antes del análisis microscópico. En laboratorios de control de calidad, apoyan en la preparación de muestras para determinación de turbidez, metales pesados y contaminantes sólidos.

Modelos como la FC5706 y FC5707 son compactos y eficientes, ideales para laboratorios de rutina, mientras que las versiones refrigeradas como la **FC5718R** permiten conservar la integridad de las muestras biológicas durante la centrifugación.



Analizadores de Humedad MB



Los analizadores de humedad se posicionan como herramientas críticas para la determinación de sólidos totales en aguas residuales, contenido de humedad en lodos y análisis de filtrados industriales. Estos equipos reemplazan métodos tradicionales de secado en estufa, reduciendo tiempos de análisis de horas a minutos. **El MB90 y el MB120** permiten a las plantas de tratamiento tener un control en tiempo real del contenido de agua en lodos, facilitando la toma de decisiones sobre procesos de secado, disposición final y eficiencia en el tratamiento. Su facilidad de programación asegura que técnicos con diferentes niveles de experiencia puedan obtener resultados consistentes.

Agitadores y Equipos de Preparación

En la industria del agua, la correcta preparación de soluciones químicas es clave para procesos como la coagulación, floculación, y ajuste de pH en tratamientos. **Los Guardian 2000/3000** permiten preparar reactivos de forma homogénea y controlada, asegurando una distribución uniforme en pruebas de jar test. Por su parte, **los Vortex Mixers** facilitan la mezcla rápida de pequeñas muestras en tubos, lo que resulta útil en microbiología y análisis químico.



Pesaje Industrial y Portátil



En contextos de campo y planta, las balanzas industriales y portátiles OHAUS cobran relevancia por su robustez y facilidad de uso. **Las Valor 7000 y Ranger 7000** se utilizan en el pesaje de productos químicos para procesos de tratamiento, asegurando dosificación precisa y reduciendo riesgos de sobreconsumo de reactivos. Las versiones portátiles como **Navigator y Traveler** permiten a ingenieros y técnicos realizar verificaciones rápidas directamente en sitio, ya sea durante el muestreo de agua en fuentes naturales o en puntos de descarga industrial. Esto representa un ahorro significativo en tiempos de traslado y asegura mayor confiabilidad en la obtención de datos in situ.