

WALCHEM

IWAKI America Inc.

SOLUCIONES CONFIABLES E INNOVADORAS PARA EL MERCADO GLOBAL DE TRATAMIENTO DE AGUA.

➤ Controladores de tratamiento de agua

La familia de controladores Walchem de **Torres de Enfriamiento, Calderas, Tratamiento de Metales, Tratamiento de Agua Industrial y Municipal** son diseñados con el compromiso de calidad total, empieza con el mejor diseño de ingeniería en la industria y continúa a lo largo de todas las etapas en el proceso de fabricación.



Intuition-6™

4 entradas / 6 salidas



Intuition-9™

24 entradas / 12 salidas



W100

1 entrada / 3 salidas

➤ Bombas Dosificadoras

Walchem e Iwaki han combinado fuerzas para desarrollar la más innovadora y amplia gama de bombas dosificadoras en el mundo. Las bombas dosificadoras Iwaki están **diseñadas para una gran variedad de aplicaciones y son fabricadas bajo los más altos standard de calidad** que exceden las expectativas de los clientes.

Incluyendo 4 excelentes series denominadas **EZ, EWN, EHE y EJ**. Con capacidades hasta **20 GPH (76 LPH)** y presiones máximas de hasta **290 PSI (20 Bar)**.



Serie E



Serie EJ



Series EWN



Serie EHE

Water technologies de México

Distribuidores exclusivos en México.
Water Technologies de México S.A. de C.V.
Manuel de la Peña y Peña #1020-8, Col. Bella Vista, 64410, Monterrey Nuevo León, México.
T. 01 (81) 8344-5050, ventas@tratamientosdeagua.com
ww a.com

Para más Información Escanea el QR



WALCHEM

IWAKI America Inc.

➤ Soluciones completas del sistema

Walchem proporciona sensores y accesorios de alta calidad para torres de enfriamiento, calderas, agua potable y aplicaciones de aguas residuales. Cuidadosamente diseñado y seleccionado para la compatibilidad con nuestras bombas y controladores para permitir a nuestros clientes proporcionar una solución de sistema completa.



Sensores de Ph/ Orp.



Sensores de desinfección.



Sensores de conductividad.

Walchem mantiene su liderazgo global a través de la integración de sus avanzados sensores, instrumentación, sistemas de bombeo y tecnología en comunicaciones para ofrecer soluciones innovadoras y fiables para el mercado de tratamiento de aguas.

Aplicaciones:

- Tratamiento de aguas residuales.
- Salas de calderas.
- Torres de refrigeración.
- Fábrica de botellas.
- Aguas rurales.
- Baño de cobre/níquel.
- Ósmosis inversa.
- Piscinas.



*NOTA:

Para ver toda la variedad de productos que manejamos consulte a su ejecutivo de ventas o nuestro catálogo de productos.

