



La membrana modelo **LP21-4040** se caracteriza por cambiar un alto rechazo de sales con un extraordinario permeado y bajo consumo de energía, es decir, baja presión, lo cual le confiere a esta familia de productos, ser los mas utilizados en sistemas de Ósmosis Inversa, ya que pueden trabajar con **aguas salobres de pozo, municipales, superficiales, efluentes, etc.**

Su gran versatilidad y la garantía de una alta pureza, hacen que esta membrana sea óptima para las siguientes aplicaciones:

- Potabilización de agua.
- Reducción de Sílice.
- Reducción moderada de TOC.
- Recuperación de efluentes en Post-Tratamientos.
- Alimentación de agua de Ósmosis para calderas para disminuir la frecuencia de purgas.
- Reducción de Arsénico, Flúor, Boro.

CARACTERISTICAS

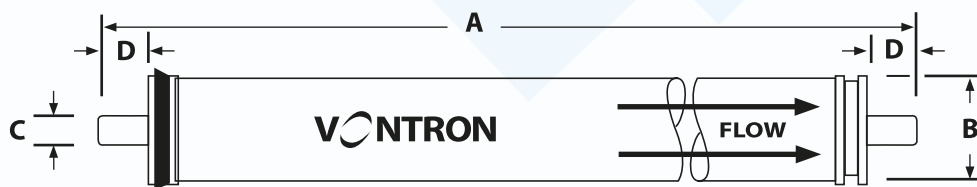
DESEMPEÑO

Flujo de permeado: 2,400 gpd
Rechazo de sales (minimo): 99.0%

LIMITES DE APLICACIÓN *

Máxima presión aplicada : 600 psi. (41 bar)
Máxima concentración de Cloro Libre: < 0.1 ppm
Máxima temperatura de operación: 45° C (113° F)
Límites de pH en agua de alimentación: 3.0 - 10
Maxima Turbidez en agua de alimentación < 1 NTU. SDI < 5
Flujo máximo de alimentación: 16 GPM
Proporción mínima de flujo de concentrado a permeado para cualquier elemento: 5:1
Máxima caída de presión por cada elemento: 15 psi

* Los límites mostrados son para uso general. Los valores pueden ser más conservadores en proyectos especiales para asegurar el desempeño y una vida más larga de la membrana



Tested to hygiene requirements by Chinese Center for Disease Control & Prevention.

MODELO	A*	B*	C*	D*	AVERAGE REJECTION [%]	NOMINAL PRODUCTION [gpd]	NOMINAL PRODUCTION [m3/day]	ACTIVE AREA [Ft2]	ACTIVE AREA [m2]
ULP21-4040	1016 [40"]	99.7 [3.9"]	19.1 [0.75"]	26.7 [1.05"]	99,5	99,5	9, 1	99,5	99,5

* Dimensiones en mm (inch).

Nota: El flujo de permeado para membranas individuales puede variar será dentro de un limite de tolerancia +/- 15% de su producción nominal. Cada elemento se suministrará con un sello tipo V y un interconector con sus o-rings. Todas las membranas han sido probadas y tratadas con una solución de Hidrosulfito de Sodio para propósitos de almacena, empacadas en una bolsa de polietileno cerrada al vacío y colocadas en una caja de cartón. Se recomienda lavar la membrana con agua de Osmosis inversa con un 1% de Hidrosulfito de Sodio. La información y datos proporcionados son correctos y no es una garantía, dados los métodos y condiciones de uso de nuestras membranas fuera de nuestro control. El usuario es 100% responsable de los daños que pueda sufrir la membrana si esta es utilizada en aplicaciones diferentes o con agua fuera de las características haya proporcionado originalmente